



221012050705

江苏徐海环境监测有限公司

监 测 报 告

(2023)环监(核)字第(014)号



监测类别 委托检测

项目名称 一炼钢1#、2#连铸机及二炼钢1#、2#连铸机
四十四台含放射源液位计周围辐射环境检测

委托单位 中新钢铁集团有限公司

地址：徐州市经济技术开发区大庙街道办事处农业科学院内

邮编：221000

电话：0516-83556808

江苏徐海环境监测有限公司

监测报告

| | | | | | |
|--|--|------|---|------|-------------|
| 项目名称 | 一炼钢 1#、2#连铸机及二炼钢 1#、2#连铸机四十四台 含放射源液位计周围辐射环境检测 | | | | |
| 被检单位 | 中新钢铁集团有限公司 | | | | |
| 单位地址 | 新沂市大桥西路 168 号 | | | | |
| 联系人员 | 李世威 | | | 联系电话 | 15152170170 |
| 测量时间 | 2023 年 5 月 24 日 | 天气状况 | 阴 | 检测人员 | 李智洋、孙璘 |
| 检测项目 | X-γ辐射剂量率 | | | | |
| 检测对象 | 一炼钢 1#、2#连铸机及二炼钢 1#、2#连铸机四十四台含放射源液位计工作场所 | | | | |
| 检测仪器 | 仪器型号: FH40G+FH672 E-10 型 X-γ辐射监测仪 仪器编号: XH-362 检定单位: 江苏省计量科学研究院 检定有效期: 2022 年 6 月 7 日~2023 年 6 月 6 日 | | | | |
| 检测依据 | 《含密封源仪表的放射卫生防护要求》(GBZ 125-2009) | | | | |
| 检测结果 评价依据 | 《含密封源仪表的放射卫生防护要求》(GBZ 125-2009) | | | | |
| 结论 | 在本次检测工况下,中新钢铁集团有限公司一炼钢 1#、2#连铸机及二炼钢 1#、2#连铸机四十四台含放射源液位计工作场所 X-γ剂量当量率检测结果能够满足《含密封源仪表的放射卫生防护要求》(GBZ 125-2009)标准相关要求。 | | | | |
| <p>编制: <u>李智洋</u></p> <p>审核: <u>孙璘</u></p> <p>签发: <u>孙璘</u></p> <p style="text-align: right;">监测单位公章</p>  <p style="text-align: right;">签发日期 2023 年 5 月 30 日</p> | | | | | |

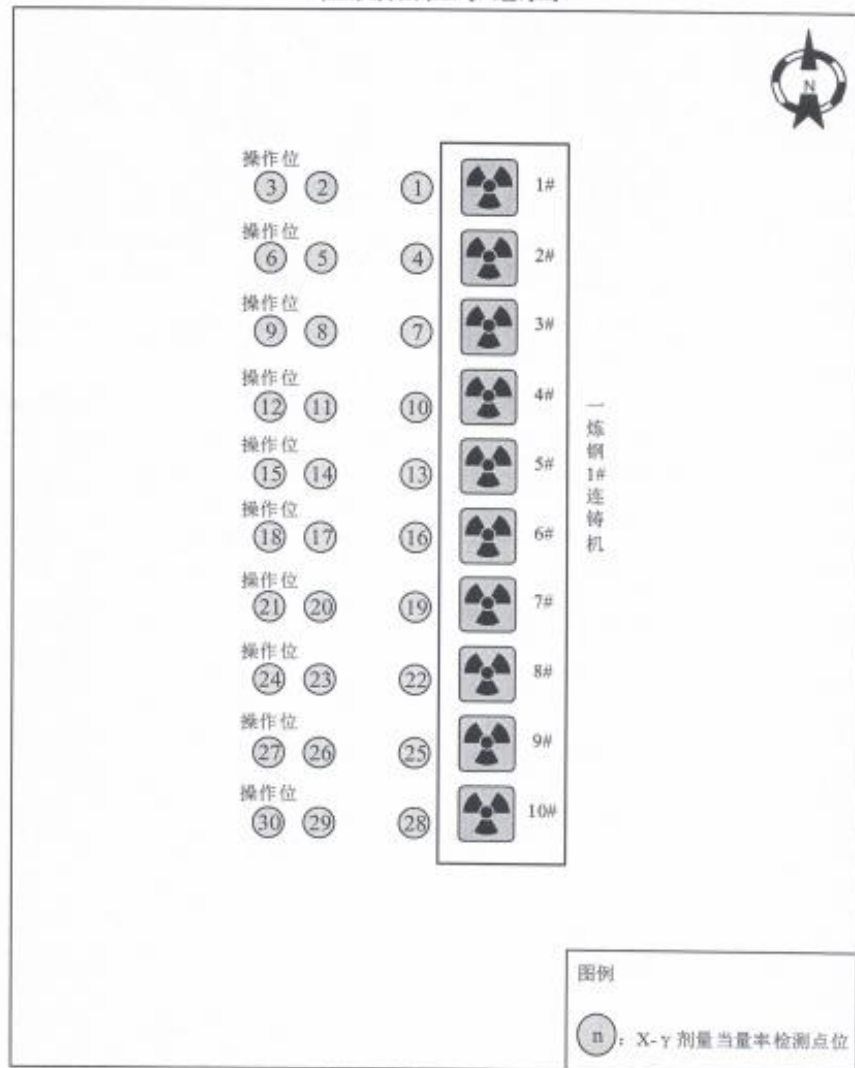
中新钢铁集团有限公司放射源台账

| 序号 | 核素名称 | 出厂活度 (Bq) | 放射源 类别 | 出厂日期 | 放射源编码 | 工作场所 |
|----|--------|--------------|-----------|------------|--------------|------------------|
| 1 | Cs-137 | 1.11E+8 | V | 2014.10.22 | 0114CS005995 | 一炼钢 1#连铸机 1#液位计 |
| 2 | Cs-137 | 1.11E+8 | V | 2014.10.22 | 0114CS006005 | 一炼钢 1#连铸机 2#液位计 |
| 3 | Cs-137 | 1.11E+8 | V | 2014.10.22 | 0114CS006015 | 一炼钢 1#连铸机 3#液位计 |
| 4 | Cs-137 | 1.11E+8 | V | 2014.10.22 | 0114CS006025 | 一炼钢 1#连铸机 4#液位计 |
| 5 | Cs-137 | 1.11E+8 | V | 2014.10.22 | 0114CS006035 | 一炼钢 1#连铸机 5#液位计 |
| 6 | Cs-137 | 1.11E+8 | V | 2014.10.22 | 0114CS006045 | 一炼钢 1#连铸机 6#液位计 |
| 7 | Cs-137 | 1.11E+8 | V | 2014.10.22 | 0114CS006055 | 一炼钢 1#连铸机 7#液位计 |
| 8 | Cs-137 | 1.11E+8 | V | 2014.10.22 | 0114CS006065 | 一炼钢 1#连铸机 8#液位计 |
| 9 | Cs-137 | 1.11E+8 | V | 2014.10.22 | 0114CS006075 | 一炼钢 1#连铸机 9#液位计 |
| 10 | Cs-137 | 1.11E+8 | V | 2014.10.22 | 0114CS006085 | 一炼钢 1#连铸机 10#液位计 |
| 11 | Cs-137 | 1.11E+8 | V | 2014.10.22 | 0114CS006095 | 一炼钢 2#连铸机 1#液位计 |
| 12 | Cs-137 | 1.11E+8 | V | 2014.10.22 | 0114CS006105 | 一炼钢 2#连铸机 2#液位计 |
| 13 | Cs-137 | 1.11E+8 | V | 2014.10.22 | 0114CS006115 | 一炼钢 2#连铸机 3#液位计 |
| 14 | Cs-137 | 1.11E+8 | V | 2014.10.22 | 0114CS006125 | 一炼钢 2#连铸机 4#液位计 |
| 15 | Cs-137 | 1.11E+8 | V | 2014.10.22 | 0114CS006135 | 一炼钢 2#连铸机 5#液位计 |
| 16 | Cs-137 | 1.11E+8 | V | 2014.10.22 | 0114CS006145 | 一炼钢 2#连铸机 6#液位计 |
| 17 | Cs-137 | 1.11E+8 | V | 2014.10.22 | 0114CS006155 | 一炼钢 2#连铸机 7#液位计 |
| 18 | Cs-137 | 1.11E+8 | V | 2014.10.22 | 0114CS006165 | 一炼钢 2#连铸机 8#液位计 |
| 19 | Cs-137 | 1.11E+8 | V | 2014.10.22 | 0114CS006175 | 一炼钢 2#连铸机 9#液位计 |
| 20 | Cs-137 | 1.11E+8 | V | 2014.10.22 | 0114CS006185 | 一炼钢 2#连铸机 10#液位计 |
| 21 | Cs-137 | 1.85E+8 | V | 2021.8.25 | 0121CS010655 | 二炼钢 1#连铸机 1#液位计 |
| 22 | Cs-137 | 1.85E+8 | V | 2021.8.25 | 0121CS010665 | 二炼钢 1#连铸机 2#液位计 |
| 23 | Cs-137 | 1.85E+8 | V | 2021.8.25 | 0121CS010675 | 二炼钢 1#连铸机 3#液位计 |
| 24 | Cs-137 | 1.85E+8 | V | 2021.8.25 | 0121CS010685 | 二炼钢 1#连铸机 4#液位计 |
| 25 | Cs-137 | 1.85E+8 | V | 2021.8.25 | 0121CS010695 | 二炼钢 1#连铸机 5#液位计 |
| 26 | Cs-137 | 1.85E+8 | V | 2021.8.25 | 0121CS010705 | 二炼钢 1#连铸机 6#液位计 |
| 27 | Cs-137 | 1.85E+8 | V | 2021.8.25 | 0121CS010715 | 二炼钢 1#连铸机 7#液位计 |
| 28 | Cs-137 | 1.85E+8 | V | 2021.8.25 | 0121CS010725 | 二炼钢 1#连铸机 8#液位计 |

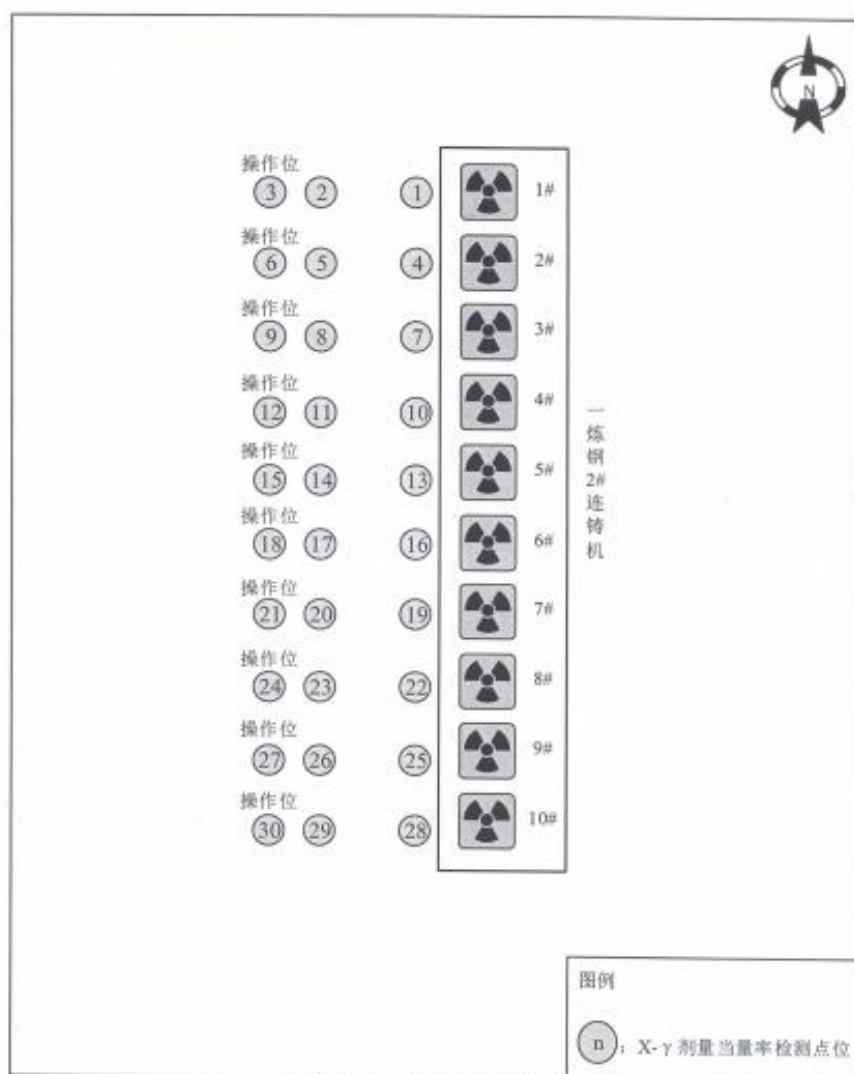
X- γ 剂量当量率检测结果

| 测点号 | 点位描述 | 测量结果 ($\mu\text{Sv/h}$) | 备注 |
|-----|-----------------|------------------------------|--------------|
| 1 | 距 1#液位计表面 5cm 处 | 0.46 | 检测点位示意图见附图 1 |
| 2 | 距 1#液位计表面 1m 处 | 0.26 | |
| 3 | 操作位 | 0.20 | |
| 4 | 距 2#液位计表面 5cm 处 | 0.45 | |
| 5 | 距 2#液位计表面 1m 处 | 0.27 | |
| 6 | 操作位 | 0.21 | |
| 7 | 距 3#液位计表面 5cm 处 | 0.37 | |
| 8 | 距 3#液位计表面 1m 处 | 0.24 | |
| 9 | 操作位 | 0.20 | |
| 10 | 距 4#液位计表面 5cm 处 | 0.45 | |
| 11 | 距 4#液位计表面 1m 处 | 0.26 | |
| 12 | 操作位 | 0.20 | |
| 13 | 距 5#液位计表面 5cm 处 | 0.53 | |
| 14 | 距 5#液位计表面 1m 处 | 0.27 | |
| 15 | 操作位 | 0.20 | |
| 16 | 距 6#液位计表面 5cm 处 | 0.35 | |
| 17 | 距 6#液位计表面 1m 处 | 0.24 | |
| 18 | 操作位 | 0.19 | |
| 19 | 距 7#液位计表面 5cm 处 | 0.49 | |
| 20 | 距 7#液位计表面 1m 处 | 0.27 | |
| 21 | 操作位 | 0.20 | |
| 22 | 距 8#液位计表面 5cm 处 | 0.50 | |
| 23 | 距 8#液位计表面 1m 处 | 0.32 | |
| 24 | 操作位 | 0.21 | |

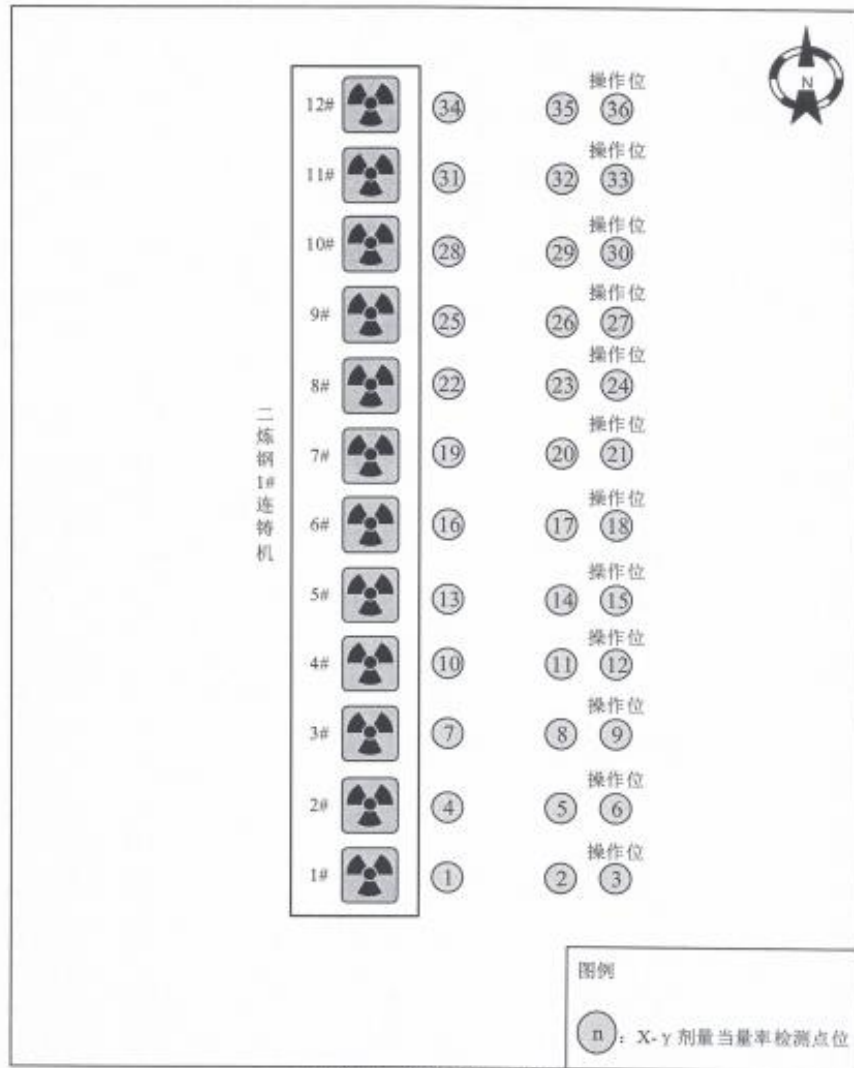
检测点位示意图



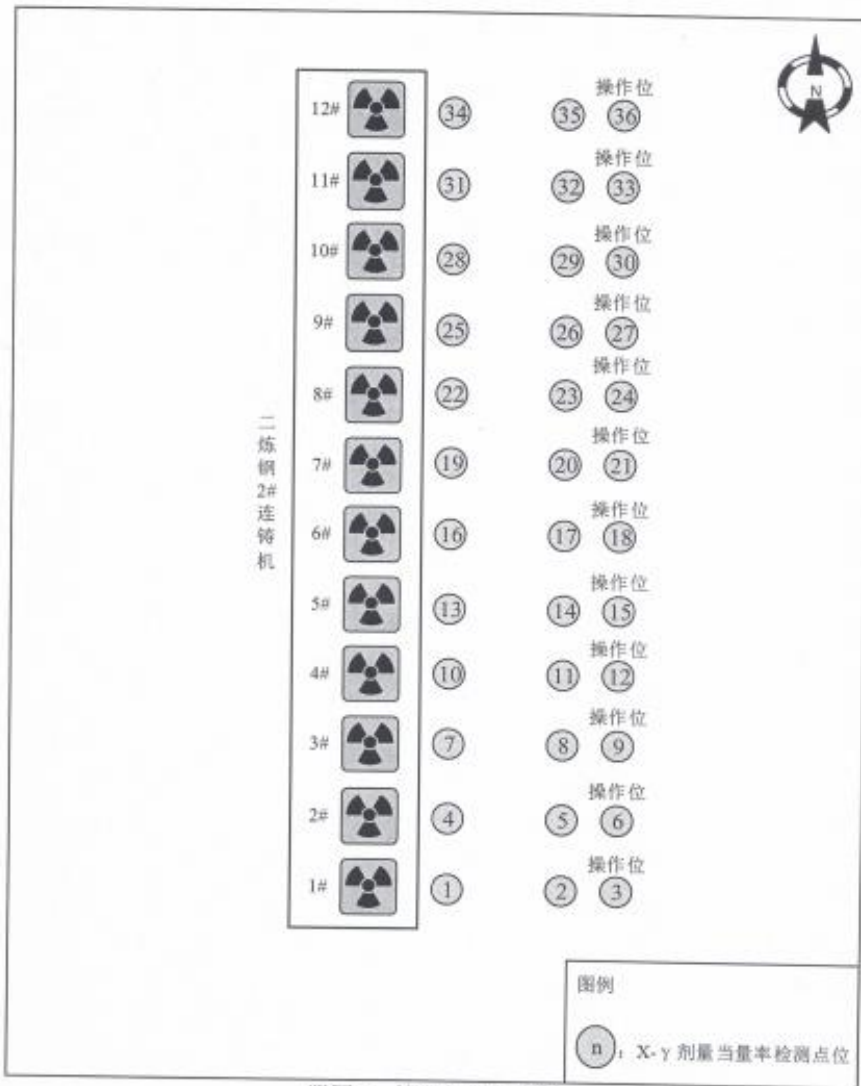
附图 1 检测点位示意图



附图 2 检测点位示意图



附图 3 检测点位示意图



附图 4 检测点位示意图